

CORSO A CATALOGO - 2011 - Corso ID: 8224 - Corso di specializzazione in automazione e manutenzione degli impianti industriali
Dati principali - Corso ID: 8224 - Corso di specializzazione in automazione e manutenzione degli impianti industriali

ID Corso:	8224
Titolo corso:	Corso di specializzazione in automazione e manutenzione degli impianti industriali
Tipologia corso:	Corsi di specializzazione
Link dettaglio Master:	(Non compilato)
Master di 1° livello o 2° livello:	(Non compilato)
Indirizzo del Master:	(Non compilato)
Area Tematica:	Manutenzione
Settori:	<ul style="list-style-type: none"> - Attività professionali, scientifiche e tecniche > Attività degli studi di architettura e d'ingegneria; collaudi ed analisi tecniche - Attività professionali, scientifiche e tecniche > Ricerca scientifica e sviluppo - Attività professionali, scientifiche e tecniche > Altre attività professionali, scientifiche e tecniche
Obiettivi:	<p>Il corso si prefigge di fornire elementi teorici e pratici specifici per la gestione della manutenzione e delle possibili anomalie del sistema produttivo, al fine fornire un approfondimento delle tematiche di interesse. Verranno discusse le principali metodologie e strumenti per lo studio dell'affidabilità e disponibilità dell'impianto, nonché per la sua conduzione ed intervento in caso di guasto. L'obiettivo del progetto è formare i partecipanti affinché siano in grado di installare e mantenere impianti industriali comandati da "Programmable logic controller" (PLC) in autonomia. Attraverso il corso si forniscono le conoscenze/competenze che permettono un miglioramento delle attività di messa in servizio, diagnostica e manutenzione degli impianti, sotto l'aspetto dell'efficienza, qualità ed efficacia, ovvero ottimizzazione dei tempi di intervento e/o di ripristino.</p>
Risultati attesi:	<p>Il percorso proposto si prefigge quale obiettivo finale di fornire ai partecipanti una specializzazione al fine di poter aumentare la propria competitività in ambito lavorativo. Si intende perfezionare le competenze dell'allievo nella gestione e manutenzione degli impianti industriali. Si mira al raggiungimento di autonomia nell'installazione dei PLC; sviluppo di capacità di manutenzione in caso di anomalie su impianti industriali automatizzati. Il risultato atteso è quello di formare dei tecnici in grado di gestire piani di manutenzione di un processo industriale con competenze teorico-pratiche anche nel settore degli azionamenti industriali e dei controllori a logica programmabile (PLC).</p>
Modalità valutazione:	<p>L'azione di valutazione intermedia e finale delle competenze sarà articolata in modo da poter seguire nel dettaglio ogni fase, sia ex ante, sia in itinere che ex post. L'impianto di valutazione adottato individua due principali ambiti di indagine: gli allievi; l'azione formativa nel suo complesso. Pertanto, ciascun modulo prevede un iniziale accertamento dei prerequisiti di ingresso dei partecipanti ed eventuali unità di recupero individuali (non inclusi nel monte ore complessivo). L'attività di valutazione verrà eseguita attraverso i seguenti strumenti: questionari, l'osservazione, il confronto e la discussione, l'autovalutazione.</p> <p>Alla conclusione del corso è previsto un esame per il conseguimento dell'attestato di frequenza che consisterà in una prova scritta e in un colloquio sulle materie trattate a lezione. La valutazione complessiva scaturirà dalla media delle prove scritte, orale e dalle competenze acquisite durante il corso.</p>

Informazioni titolo di studio - Corso ID: 8224 - Corso di specializzazione in automazione e manutenzione degli impianti industriali

Tipologia destinatari:	Tipologia destinatari
Titolo di studio:	Diploma di maturità e scuola superiore
Gruppo corsi laurea:	(Non compilato)

Altri requisiti di accesso: In fase di selezione verranno privilegiati coloro che posseggono competenze specifiche nell'automazione e manutenzione degli impianti industriali.

Altre informazioni - Corso ID: 8224 - Corso di specializzazione in automazione e manutenzione degli impianti industriali

Durata totale corso (in ore):	230
Costo di iscrizione per partecipante (EURO):	4.600
Ore attività formazione in aula:	130
Ore attività FAD:	48
Ore attività Outdoor:	(Non compilato)
Ore attività stage/project work:	36
Ore attività visite guidate:	16
Ore attività studio individuale:	(Non compilato)
Note su attività:	(Non compilato)
Partenariato con Università:	No
Dettaglio Partner estremi accordo:	(Non compilato)
Rilascio crediti formativi:	No
Specifiche crediti rilasciati:	(Non compilato)
Attestazione al termine del corso:	Attestato di frequenza
Note attestazione:	Al termine del percorso formativo, dopo il superamento di un esame finale, verrà rilasciato un attestato di frequenza.
Prove selettive/ammissibilità:	No
Contenuti FAD:	L'attività di FAD verrà realizzata attraverso una piattaforma che permetterà agli utenti di approfondire la didattica frontale afferente ai moduli del corso. Gli allievi saranno assistiti da un tutor che si occuperà di soddisfare le loro esigenze. Nello specifico i moduli nei quali è prevista l'attività in fad sono i seguenti:
Specifiche tecniche attività FAD:	Tecnicamente gli allievi si collegheranno ad una piattaforma predisposta ad hoc dalla quale scaricheranno il materiali didattico, precedentemente caricato dai docenti, ed effettueranno verifiche intermedie e finali relative al programma affrontato. Gli accessi e i tempi di fruizione degli allievi verranno registrati su documenti ufficiali che saranno poi archiviati dall'ente ed al quale avranno accesso tutti.
Presenza Tutor per l'attività di FAD:	E' prevista la presenza di un tutor FAD che si occuperà dell'inserimento on line dei materiali e supporterà gli allievi nelle loro attività on line.
Parte dell'attività svolta altrove:	No
Durata dell'attività svolta altrove:	(Non compilato)
Motivazione:	(Non compilato)
Sede dell'attività svolta altrove:	(Non compilato)

Moduli didattici - Num. moduli: 11

Moduli Didattici - Corso ID: 8224 - Corso di specializzazione in automazione e manutenzione degli impianti industriali

Descrizione:	Modulo 1 – Presentazione
Contenuto:	<ul style="list-style-type: none"> - dettagli sul corso e sulle modalità di didattica; - presentazione dei moduli didattici; - somministrazione di un questionario per la valutazione delle competenze in ingresso; - distribuzione di materiale didattico utile al livellamento delle competenze in ingresso.
Durata:	Ore 5
Modalità formativa:	FORMAZIONE IN AULA

Descrizione:	Modulo 2 – Capacità trasversali
Contenuto:	<ul style="list-style-type: none"> - diagnosticare; - relazionarsi; - comunicare
Durata:	Ore 5
Modalità formativa:	FORMAZIONE IN AULA

Descrizione:	Modulo 3 – gli impianti industriali
Contenuto:	<ul style="list-style-type: none"> - l'evoluzione dei processi produttivi; - la classificazione degli impianti industriali; - la progettazione di un impianto industriale; - lo studio dell'ubicazione e del lay-out; - la funzione logistica e la logistica dei ricambi.
Durata:	Ore 20
Modalità formativa:	FORMAZIONE IN AULA

Descrizione:	Modulo 4 – la sicurezza dei lavoratori
Contenuto:	<ul style="list-style-type: none"> - la normativa di riferimento ed il Testo Unico della sicurezza; - l'analisi del rischio; - il documento di valutazione dei rischi; - le principali tipologie di rischio industriale; - prevenzione e protezione.
Durata:	Ore 20
Modalità formativa:	FORMAZIONE IN AULA

Descrizione:	Modulo 5 – l'affidabilità e manutenzione
Contenuto:	<ul style="list-style-type: none"> - lo studio dell'affidabilità di un impianto industriale; - l'analisi RAMS; - manutenibilità e manutenzione; - le principali politiche manutentive; - il Global Service.
Durata:	Ore 20
Modalità formativa:	FORMAZIONE IN AULA

Descrizione:	Modulo 6 - le metodologie per il miglioramento continuo
Contenuto:	<ul style="list-style-type: none"> - il ciclo PDCA; - il controllo statistico di processo; - il ciclo DMAIC; - il SixSigma (DOE e FMECA); - Lean Six Sigma.
Durata:	Ore 20
Modalità formativa:	FORMAZIONE IN AULA

Descrizione: Modulo 7 - Gli Azionamenti Industriali

Contenuto:

- classificazione degli azionamenti elettrici;
- accoppiamento motore-macchina operatrice;
- caratteristiche di carico;
- motori e convertitori elettronici;
- azionamenti in continua;
- azionamenti con motori asincroni e brushless.

Durata: Ore 20

Modalità formativa: FORMAZIONE IN AULA

Descrizione: Modulo 8 - PLC e bus di campo

Contenuto:

- richiami di logica cablata;
- schemi tipici di controllo di processi industriali;
- tipologie di PLC e linguaggi di programmazione;
- reti di PLC: i bus di campo;
- esempi di programmazione.

Durata: Ore 20

Modalità formativa: FORMAZIONE IN AULA

Descrizione: Modulo 9 – Visite guidate

Contenuto: Visita presso strutture specializzate del territorio

Durata: Ore 16

Modalità formativa: VISITE GUIDATE

Descrizione: Modulo 10 – Project work

Contenuto: gli allievi saranno divisi in gruppi e a ciascun gruppo sarà chiesto di sviluppare un project work su casi applicativi riguardanti:

- piani di manutenzione;
- sicurezza;
- PLC.

Durata: Ore 36

Modalità formativa: STAGE/PROJECT WORK

Descrizione: Modulo 11 – approfondimenti FAD

Contenuto: Il modulo si occuperà di approfondire, tramite la Formazione a Distanza i contenuti dei moduli 3,4,5,6,7,8.

Durata: Ore 48

Modalità formativa: FAD

Aree di lavoro, gruppi di competenze e competenze

Area tematica		Area di lavoro		Gruppo di competenze		
Manutenzione		Pianificazione della manutenzione		Piano di manutenzione e ispezione		
Competenza	Liv. min.	Modalità verifica	Tipo	Classe	Val. somm.	
Saper strutturare un sistema di monitoraggio, ispezioni e azioni correttive al fine di garantire l'implementazione operativa del piano di manutenzione	3	La verifica verrà effettuata attraverso il controllo documentale	Mappata	con richiesta di specifico livello in ingresso	4	
Saper identificare le procedure e gli strumenti adeguati al processo di manutenzione in relazione alle caratteristiche specifiche degli impianti e delle attrezzature	3	La verifica verrà effettuata attraverso il controllo documentale	Mappata	con richiesta di specifico livello in ingresso	4	
Saper individuare un sistema di obiettivi operativi finalizzati all'implementazione e al miglioramento continuo del processo di manutenzione	3	La verifica verrà effettuata attraverso il controllo documentale	Mappata	con richiesta di specifico livello in ingresso	4	
Conoscere le logiche generali (manutenzione correttiva, preventiva, predittiva, etc.) e saper definire una architettura complessiva del sistema gestionale per la manutenzione di impianti e macchinari	3	La verifica verrà effettuata attraverso il controllo documentale	Mappata	con richiesta di specifico livello in ingresso	4	
Manutenzione		Implementazione del piano di manutenzione		Ispezioni tecniche		
Competenza	Liv. min.	Modalità verifica	Tipo	Classe	Val. somm.	
Saper definire un programma ispettivo e di rilevazioni in coerenza con gli obiettivi del piano di manutenzione e con i vincoli di costo	3	Per verificare il grado di competenze acquisite verrà somministrato un test a risposta multipla	Mappata	con richiesta di specifico livello in ingresso	6	
Conoscere le caratteristiche dei ricambi e le tecniche di ottimizzazione del fabbisogno ricambi	3	Per verificare il grado di competenze acquisite verrà somministrato un test a risposta multipla	Mappata	con richiesta di specifico livello in ingresso	6	
Conoscere i modelli matematici della manutenzione ispettiva	3	Per verificare il grado di competenze acquisite verrà somministrato un test a risposta multipla	Mappata	con richiesta di specifico livello in ingresso	6	
Manutenzione		Implementazione del piano di manutenzione		Analisi di affidabilità e dei guasti		
Competenza	Liv. min.	Modalità verifica	Tipo	Classe	Val. somm.	
Conoscere e saper applicare le metodologie e le tecniche per le analisi di criticità e dei guasti (es: FMECA), le analisi di disponibilità e di manutenibilità	3	Per verificare il grado di competenze acquisite verrà somministrato un test a risposta multipla	Mappata	con richiesta di specifico livello in ingresso	5	
Saper predisporre un sistema per la raccolta e l'analisi delle informazioni sulla affidabilità e sui guasti	3	Per verificare il grado di competenze acquisite verrà somministrato un test a risposta multipla	Mappata	con richiesta di specifico livello in ingresso	5	

Conoscere le logiche e i concetti generali della teoria della affidabilità, rivolta sia ai componenti, sia ai sistemi complessi	3	Per verificare il grado di competenze acquisite verrà somministrato un test a risposta multipla	Mappata	con richiesta di specifico livello in ingresso	5																																																						
<table border="1"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">Manutenzione</th> <th colspan="2" style="width: 33%;">Pianificazione della manutenzione</th> <th colspan="3" style="width: 33%;">Politiche di manutenzione</th> </tr> <tr> <th style="width: 33%;">Competenza</th> <th style="width: 5%;">Liv. min.</th> <th style="width: 23%;">Modalità verifica</th> <th style="width: 10%;">Tipo</th> <th style="width: 10%;">Classe</th> <th style="width: 15%;">Val. somm.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Saper valutare le possibilità di outsourcing delle attività di manutenzione (es: Global Service Manutentivo) rispetto all'opzione di svolgimento interno</td> <td>3</td> <td>Per verificare il grado di competenze acquisite verrà somministrato un test a risposta multipla</td> <td>Mappata</td> <td>con richiesta di specifico livello in ingresso</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Saper operazionalizzare e quantificare / qualificare gli obiettivi specifici e le responsabilità delle politiche e del piano di manutenzione, in coerenza con gli obiettivi generali</td> <td>3</td> <td>Per verificare il grado di competenze acquisite verrà somministrato un test a risposta multipla</td> <td>Mappata</td> <td>con richiesta di specifico livello in ingresso</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Saper identificare gli obiettivi generali delle politiche aziendali di manutenzione</td> <td>3</td> <td>Per verificare il grado di competenze acquisite verrà somministrato un test a risposta multipla</td> <td>Mappata</td> <td>con richiesta di specifico livello in ingresso</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Saper comprendere ed esplicitare la connessione e la necessità di coerenza tra missione e valori aziendali, strategia complessiva dell'azienda, strategia di produzione e politiche di manutenzione</td> <td>3</td> <td>Per verificare il grado di competenze acquisite verrà somministrato un test a risposta multipla</td> <td>Mappata</td> <td>con richiesta di specifico livello in ingresso</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">Elenco competenze non oggetto del corso richieste in ingresso</td> </tr> <tr> <th style="width: 33%;">Competenza</th> <th style="width: 5%;">Liv. min.</th> <th style="width: 23%;">Modalità verifica</th> <th style="width: 10%;">Tipo</th> <th style="width: 10%;">Classe</th> <th style="width: 15%;">Val. somm.</th> </tr> <tr> <td>Saper lavorare in team</td> <td>3</td> <td>Colloquio conoscitivo</td> <td>Non mappata</td> <td>Competenza non oggetto del corso richiesta in ingresso</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table>						Manutenzione	Pianificazione della manutenzione		Politiche di manutenzione			Competenza	Liv. min.	Modalità verifica	Tipo	Classe	Val. somm.	Saper valutare le possibilità di outsourcing delle attività di manutenzione (es: Global Service Manutentivo) rispetto all'opzione di svolgimento interno	3	Per verificare il grado di competenze acquisite verrà somministrato un test a risposta multipla	Mappata	con richiesta di specifico livello in ingresso	5	Saper operazionalizzare e quantificare / qualificare gli obiettivi specifici e le responsabilità delle politiche e del piano di manutenzione, in coerenza con gli obiettivi generali	3	Per verificare il grado di competenze acquisite verrà somministrato un test a risposta multipla	Mappata	con richiesta di specifico livello in ingresso	5	Saper identificare gli obiettivi generali delle politiche aziendali di manutenzione	3	Per verificare il grado di competenze acquisite verrà somministrato un test a risposta multipla	Mappata	con richiesta di specifico livello in ingresso	4	Saper comprendere ed esplicitare la connessione e la necessità di coerenza tra missione e valori aziendali, strategia complessiva dell'azienda, strategia di produzione e politiche di manutenzione	3	Per verificare il grado di competenze acquisite verrà somministrato un test a risposta multipla	Mappata	con richiesta di specifico livello in ingresso	5	Elenco competenze non oggetto del corso richieste in ingresso						Competenza	Liv. min.	Modalità verifica	Tipo	Classe	Val. somm.	Saper lavorare in team	3	Colloquio conoscitivo	Non mappata	Competenza non oggetto del corso richiesta in ingresso	0
Manutenzione	Pianificazione della manutenzione		Politiche di manutenzione																																																								
Competenza	Liv. min.	Modalità verifica	Tipo	Classe	Val. somm.																																																						
Saper valutare le possibilità di outsourcing delle attività di manutenzione (es: Global Service Manutentivo) rispetto all'opzione di svolgimento interno	3	Per verificare il grado di competenze acquisite verrà somministrato un test a risposta multipla	Mappata	con richiesta di specifico livello in ingresso	5																																																						
Saper operazionalizzare e quantificare / qualificare gli obiettivi specifici e le responsabilità delle politiche e del piano di manutenzione, in coerenza con gli obiettivi generali	3	Per verificare il grado di competenze acquisite verrà somministrato un test a risposta multipla	Mappata	con richiesta di specifico livello in ingresso	5																																																						
Saper identificare gli obiettivi generali delle politiche aziendali di manutenzione	3	Per verificare il grado di competenze acquisite verrà somministrato un test a risposta multipla	Mappata	con richiesta di specifico livello in ingresso	4																																																						
Saper comprendere ed esplicitare la connessione e la necessità di coerenza tra missione e valori aziendali, strategia complessiva dell'azienda, strategia di produzione e politiche di manutenzione	3	Per verificare il grado di competenze acquisite verrà somministrato un test a risposta multipla	Mappata	con richiesta di specifico livello in ingresso	5																																																						
Elenco competenze non oggetto del corso richieste in ingresso																																																											
Competenza	Liv. min.	Modalità verifica	Tipo	Classe	Val. somm.																																																						
Saper lavorare in team	3	Colloquio conoscitivo	Non mappata	Competenza non oggetto del corso richiesta in ingresso	0																																																						

Edizioni - Num. edizioni: 1**Edizioni - ID corso: 8224 - Corso di specializzazione in automazione e manutenzione degli impianti industriali****Dati principali edizione - ID edizione: 7939**

ID sede:	5357
Sede di svolgimento:	Centro Formazione Professionale INNOVA
Provincia:	FROSINONE
Comune:	FROSINONE
Indirizzo:	Via Marittima, 461
Località:	Frosinone
CAP:	03100
Telefono:	0775201531
Fax:	0775201531
Email:	cfp@innova.fr.it
Data scadenza iscrizione:	12/12/2011
Data avvio:	09/01/2012

Data fine prevista:	09/04/2012
Num. minimo Voucher:	4
Num. partecipanti max.:	15
Modalità svolgimento corso:	Il corso prevede degli incontri bisettimanali della durata ciascuno di 5 ore per complessive 10 ore settimanali.
Specifiche su prove:	(Non compilato)

Docenti - ID edizione: 7939

Docenti:	La qualità del corpo docente è assicurata dall'esperienza che INNOVA vanta nell'ambito della formazione professionale: Nello Specifico il corpo docente sarà composto da 6 docenti, di livello universitario, che si occuperanno dei moduli tecnici e 2 docenti per le competenze trasversali e l'accoglienza.
-----------------	---

Partenariato - ID edizione: 7939

Partenariato:	No
Dettaglio:	(Non compilato)

Accessibilità - ID edizione: 7939

Accessibilità persone disabili:	Si
Specifiche accessibilità:	L'accesso dei disabili al Centro di Formazione professionale è assicurato in quanto il centro si trova al piano terra ed INNOVA è a norma con la legge sull'abbattimento delle barriere architettoniche. Pertanto le persone disabili, qualora si iscrivessero al corso, potranno facilmente frequentare le lezioni.

Referente - ID edizione: 7939

Nome:	Norberto
Cognome:	Ambrosetti